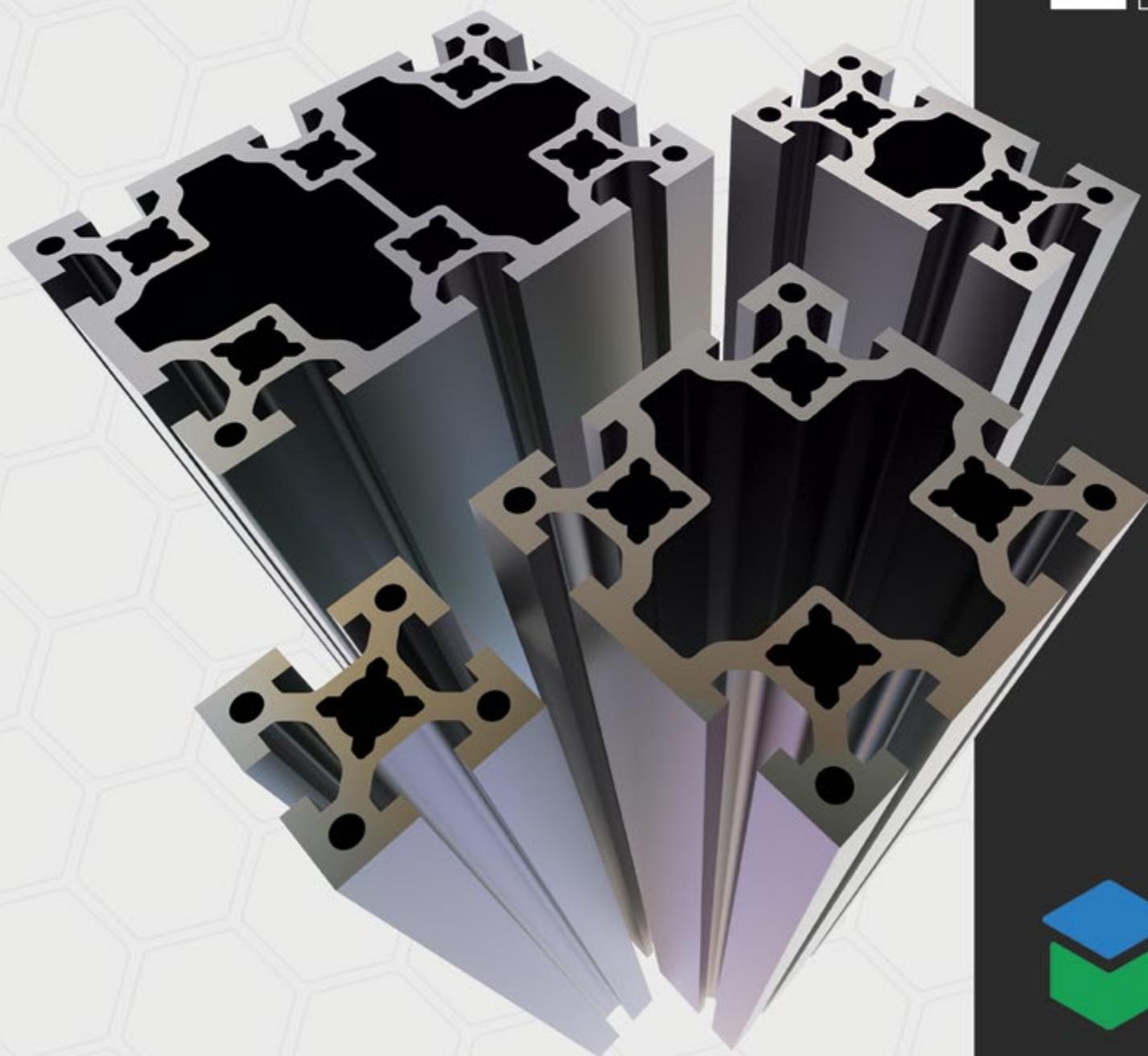


NUOVI PROFILATI PA ALTE PRESTAZIONI

CON CAVA DA 12 mm

MECLINE™



MECCANIA®
PROFILATI & SISTEMI



Meccania Srl,
Corso Lombardia, 41
10078 Venaria Reale (To)

Tel. +39 011 455 11 21
Fax +39 011 455 75 95

info@meccania.com
www.meccania.com



Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008



Introduzione

4

Applicazioni

6



Caratteristiche dei profilati PA

8

Tolleranze ridotte speciali

9



Profilati ad alte prestazioni PA

10

51x51 PA1.1

11

51x101 PA1.2

12

101x101 PA1.5

13

101x 151 PA1.7

14



Componenti per tre tipi di connessione tra profilati

15

Montaggio PVS PA universale

16

Montaggio PVS PA filettato

17

Montaggio MVS PA

18

Inseri filettati PA

19



Accessori

20



Codici di lavorazione dei profilati

23



Profilati con superfici ed estremità lavorate versione HPA

27

Inseri filettati HPA

29



Meccania

Chi siamo

30



Esperienza

Consulenza tecnica di ingegneri che comprendono le esigenze dei clienti e sanno concretizzare le idee suggerendo soluzioni innovative.

Innovazione

Il nostro staff è a disposizione di tutti i clienti che desiderano usufruire del servizio di consulenza e progettazione. Assistenza al cliente, puntualità e massimo rapporto qualità/prezzo sono i nostri principali obiettivi.

I progettisti Meccania sono in grado di elaborare offerte, disegni e distinte pezzi con i sistemi più moderni.

Il nostro servizio di progettazione su misura prevede anche il montaggio completo da parte di specialisti in grado di assemblare i sistemi e consegnare soluzioni chiavi in mano, anche presso il vostro stabilimento.



Flessibilità

Produzione e lavorazione con personale esperto che realizza per i nostri clienti il prodotto desiderato su macchine speciali con elevata precisione ed efficienza in termini di costo.



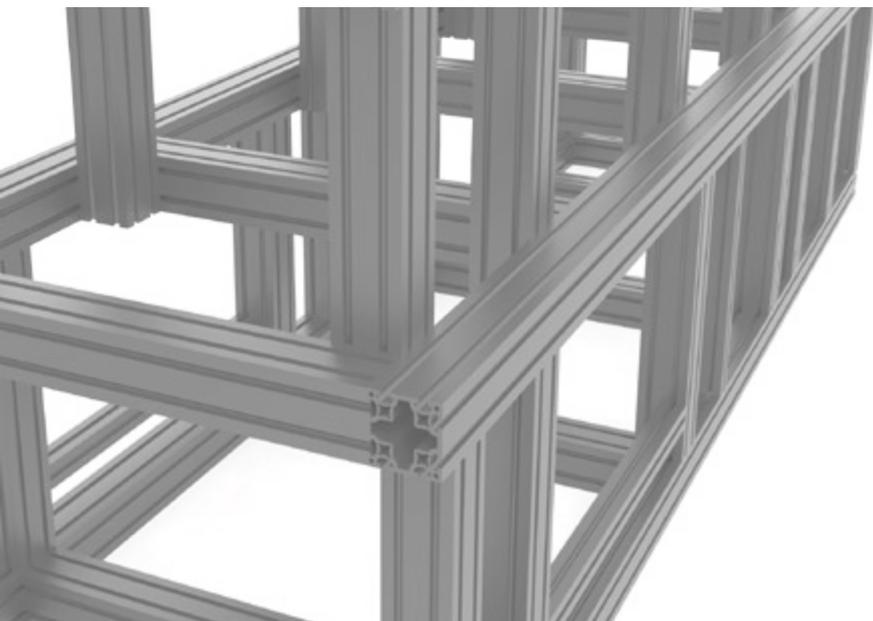
Velocità

Disponiamo di magazzini automatici per approvvigionamenti rapidi. Preassemblaggio o montaggio completo da parte di specialisti in grado di assemblare i sistemi e consegnare soluzioni chiavi in mano.



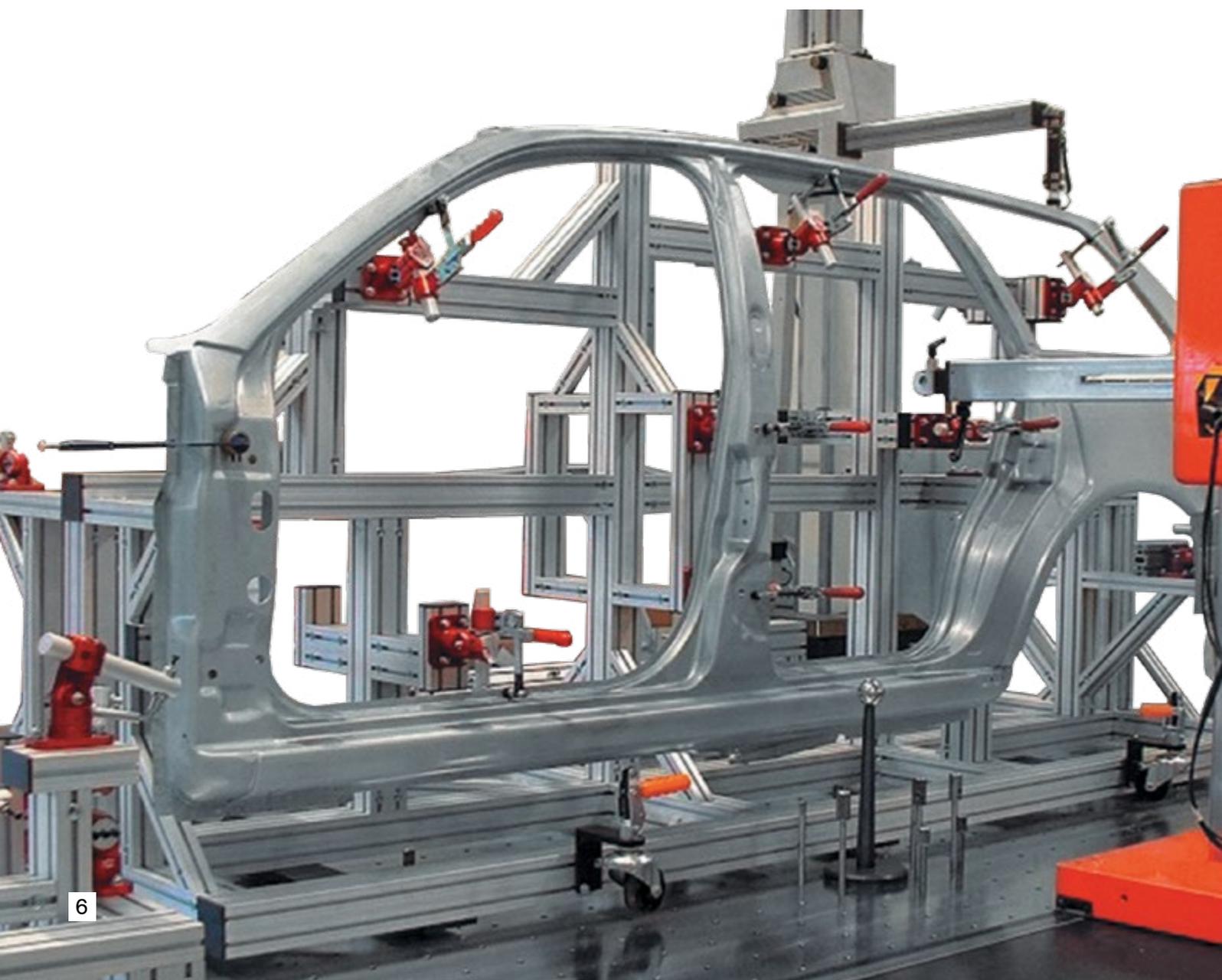
Modularità

La gamma dei profilati in alluminio anodizzato Kanya / Meccania è studiata per ottenere un sistema rapido e modulare. Profilati e accessori Meccania coniugano in un unico prodotto flessibilità, robustezza, semplicità, leggerezza per strutture innovative.



Alte prestazioni

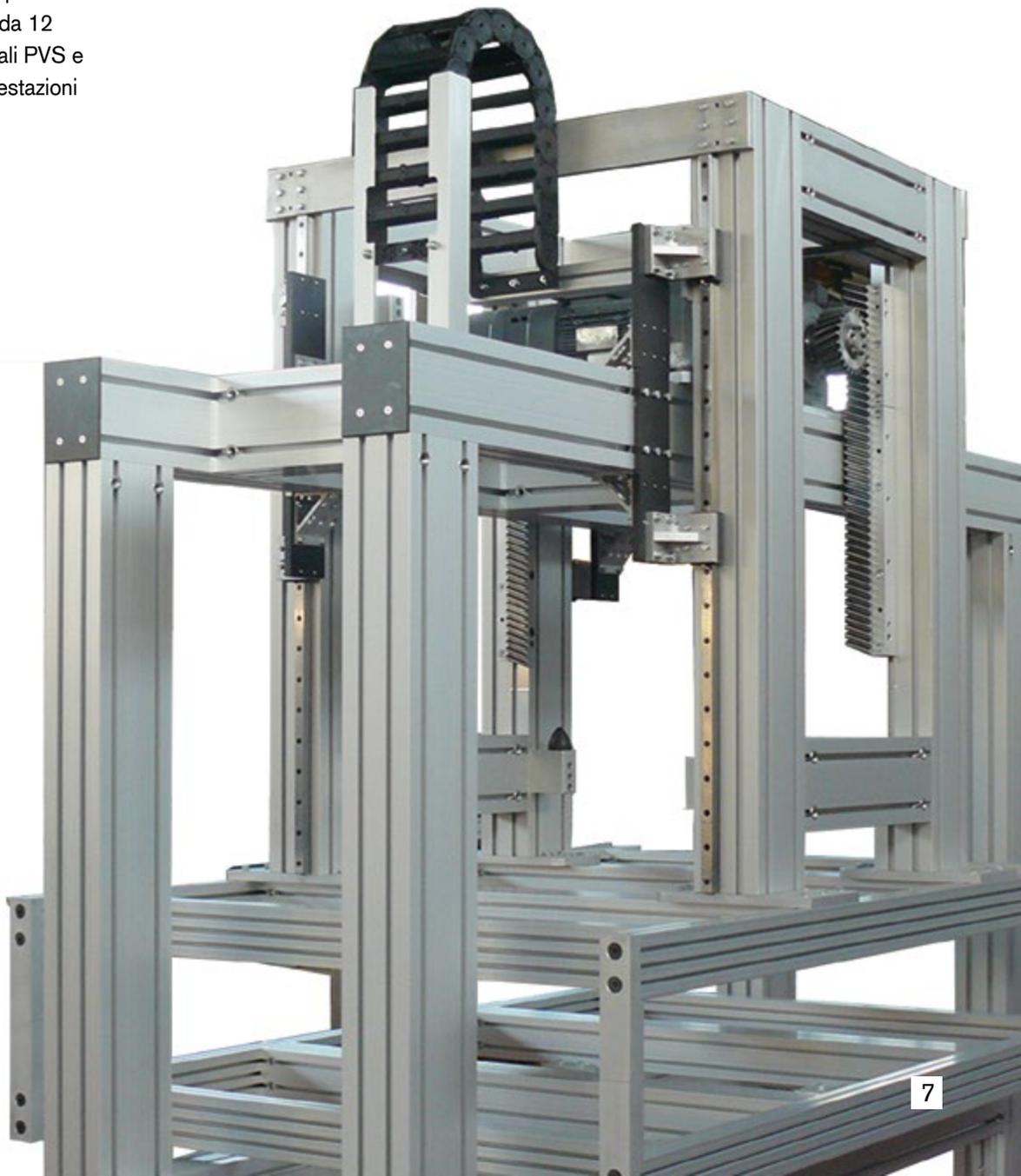
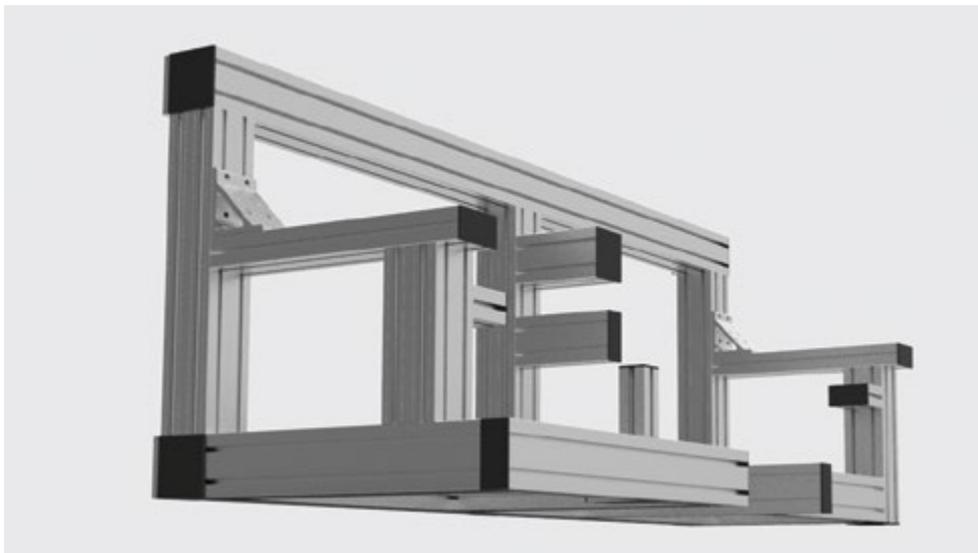
Grazie all'elevata robustezza dei nostri profilati PA, anche le strutture portanti possono essere facilmente impiegate come scocche di collaudo nel campo dell'automotive o dell'automazione lineare.



Ampia gamma ed elevata precisione

Meccania vanta oggi una gamma davvero completa, che spazia dalla sezione 20x20 alla sezione 100x200, attraverso tutte le basi reperibili sul mercato (base 20, 30, 40, 45, 50, 60, 90, 100): con le versioni leggere, medie e pesanti possiamo soddisfare qualunque esigenza nella realizzazione di telai per macchine, impianti, protezioni, movimentazioni e ogni genere di strutture.

Qualità della lega, rettilineità, spessori e robustezza, grazie alla cava da 12 mm, con le connessioni originali PVS e MVS, garantiscono elevate prestazioni e rigidità.

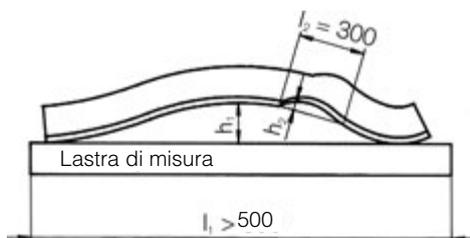


Tolleranze profilati ridotte speciali, rispetto alla norma UNI EN 12020-2

1. Tolleranze di rettilineità

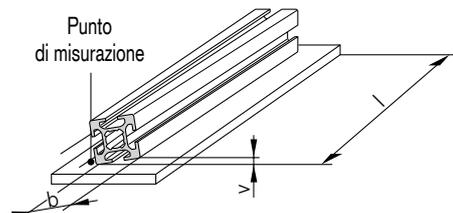
Per profilati cavi la tolleranza di rettilineità h_1 non deve superare i valori della tabella. Per ogni taglio in lunghezza di $l_2=300$ mm lo scostamento h_2 deve essere al massimo pari a 0,3 mm.

Lunghezza l_1 in m	fino a 1 m	fino a 2 m	fino a 3 m	fino a 4 m	fino a 5 m	fino a 6 m	fino a 7,5 m
Tolleranza h_1 in mm	0,5	1,1	1,6	2,0	2,5	3,0	5,0



2. Tolleranza alla torsione v

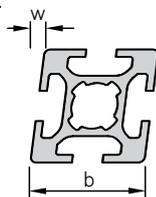
La tolleranza alla torsione v in funzione della lunghezza per i profilati cavi è indicata nella tabella.



Gamma di misurazione b in mm	Tolleranza di planarità v in mm per lunghezze in mm						
	- 1000	> 1000-2000	- 2000-3000	> 3000-4000	> 4000-5000	> 5000-6000	7500
> 50 - 75	1,0	1,2	1,2	1,5	2,0	2,0	3,0
> 75 - 100	1,0	1,2	1,5	2,0	2,2	2,5	3,5
> 100 - 125	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,0	4,0
> 125 - 150	1,2	1,5	1,8	2,2	2,5	3,0	5,0

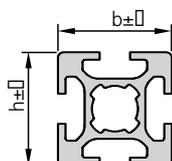
3. Tolleranza angolare w

La tolleranza angolare in caso di lati di lunghezza diversa si riferisce all'angolo del lato minore.



Gamma di misurazione b in mm	Tolleranze esterne w in mm	Gamma di misurazione b in mm	Tolleranze esterne w in mm
> 50 - 80	0,4	> 120 - 140	0,6
> 80 - 100	0,45	> 140 - 160	0,65
> 100 - 120	0,5		

4. Tolleranza dimensionale



Gamma di misurazione b, h in mm	Scostamento in mm	Gamma di misurazione b, h in mm	Scostamento in mm
> 45 - 60	$\pm 0,3$	> 150 - 180	$\pm 0,6$
> 90 - 120	$\pm 0,4$		

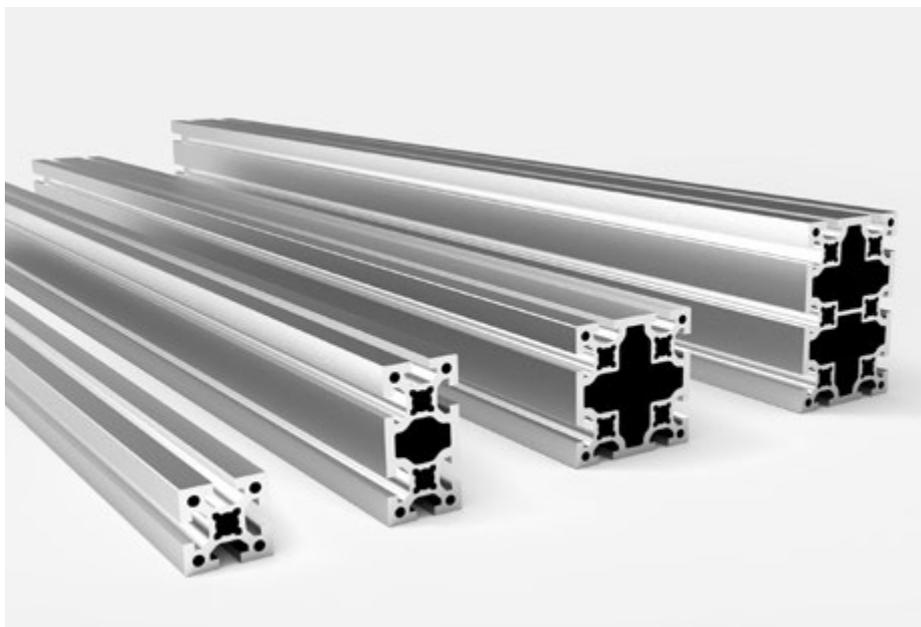
Profilati PA

La gamma di profilati di alluminio e accessori **MECLINE™**, coniugano in un unico prodotto modularità ed elevata robustezza per strutture pesanti e innovative in sostituzione di telai in acciaio.

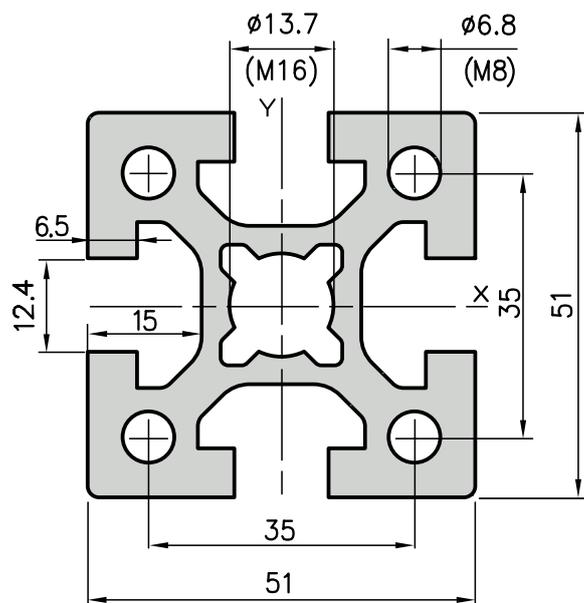
Il collegamento con i PVS originali KANYA, e il nuovo sistema MVS Mecline, permettono di creare telai in un numero infinito di soluzioni con una rigidità e resistenza indiscussa.

Tutti i profilati PA con cava da 12 mm hanno la possibilità di essere combinati con i profilati base 40/45/50/60 per realizzare strutture adatte alle effettive sollecitazioni e per ogni necessità, in quanto il sistema di fissaggio PVS e la maggior parte degli accessori sono compatibili.

Consultare il catalogo Meccania per gli altri accessori.



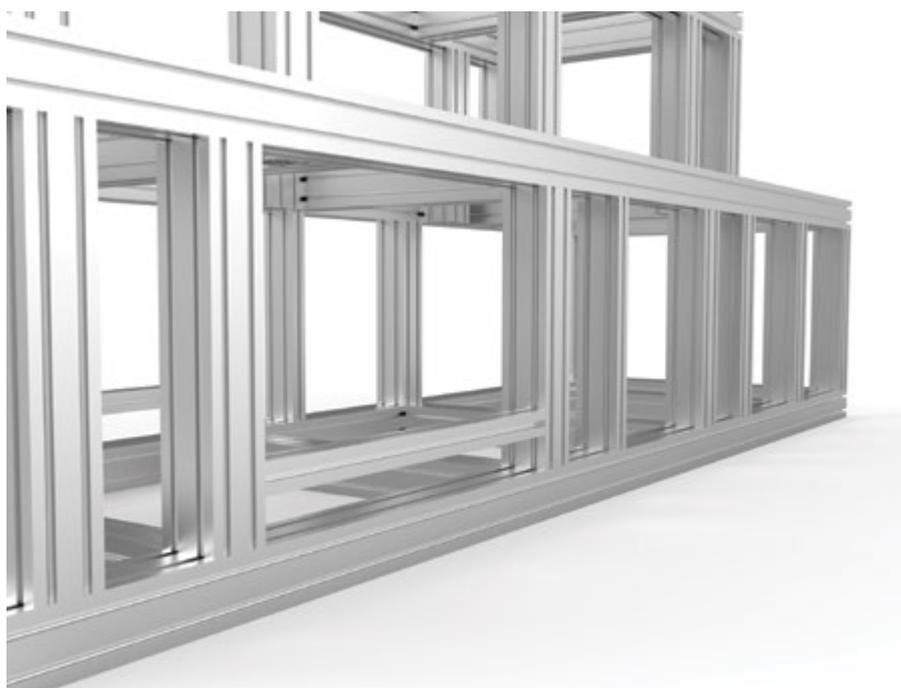
Profilato ad alte prestazioni 51x51 - PA1.1



Applicazione

Nonostante le dimensioni ridotte, è notevolmente rigido e consente di sopportare elevate sollecitazioni.

È quindi ideale per la realizzazione di telai e strutture dalle buone caratteristiche meccaniche, ma ad un costo contenuto



Dati Tecnici

I_x, I_y	=	34,36 cm ⁴
W_x, W_y	=	13,76 cm ³
Peso	=	3,6 kg/m

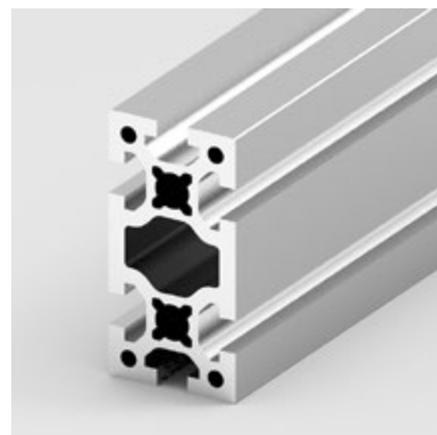
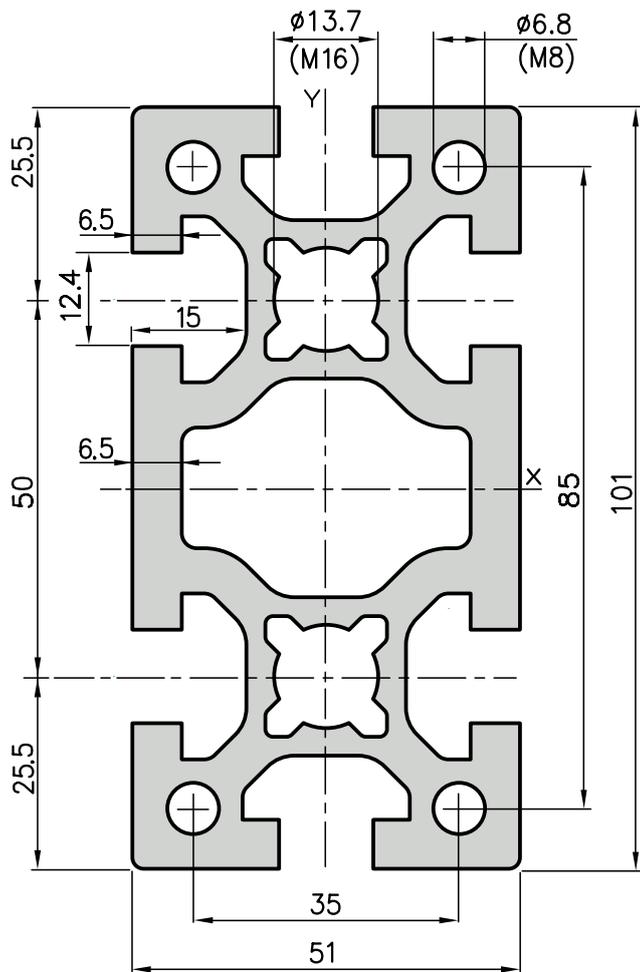
Dati per l'ordine Codice d'ordine

Profilato ad alte prestazioni 51x51
Lungh. a magazzino 7500 mm PA1.1-00/7500

Tagliato a misura PA1.1-02-02/L

Lavorazioni supplementari Pagine 24 - 26

Profilato ad alte prestazioni 51x101 - PA1.2



Applicazione

Utilizzato prevalentemente come traversa, il profilato 51x101, grazie alle sue caratteristiche, consente possibilità di impiego praticamente illimitate.

Dati Tecnici

I_x	=	227,54 cm ⁴
I_y	=	65,41 cm ⁴
W_x	=	45,51 cm ³
W_y	=	26,16 cm ³
Peso	=	6,4 kg/m

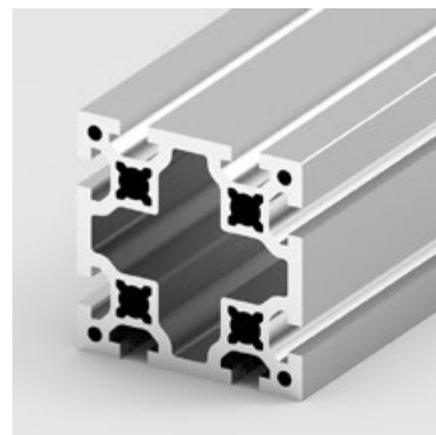
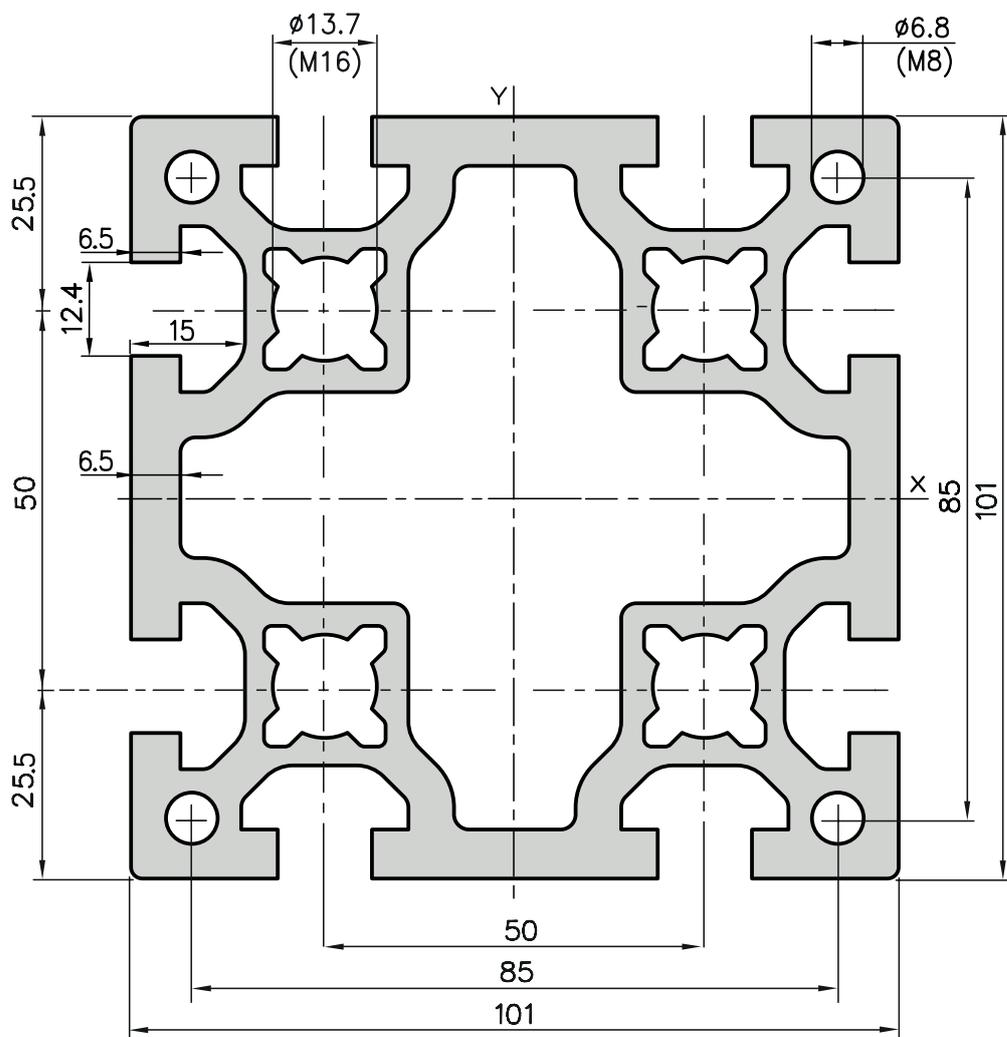
Dati per l'ordine Codice d'ordine

Profilato ad alte prestazioni 51x101
Lungh. a magazzino 7500 mm PA1.2-00/7500

Tagliato a misura PA1.2-02-02/L

Lavorazioni supplementari Pagine 24 - 26

Profilato ad alte prestazioni 101x101 - PA1.5



Applicazione

Il profilato 101x101 è di eccezionale robustezza. Ottimale, quindi, per strutture stabili e resistenti alle sollecitazioni o per traverse portanti.

Dati Tecnici

I_x, I_y	=	412,62 cm ⁴
W_x, W_y	=	82,52 cm ³
Peso	=	10,1 kg/m

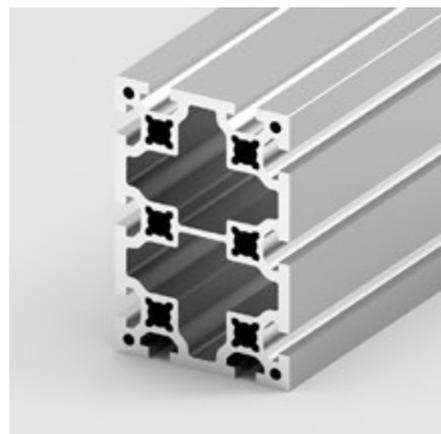
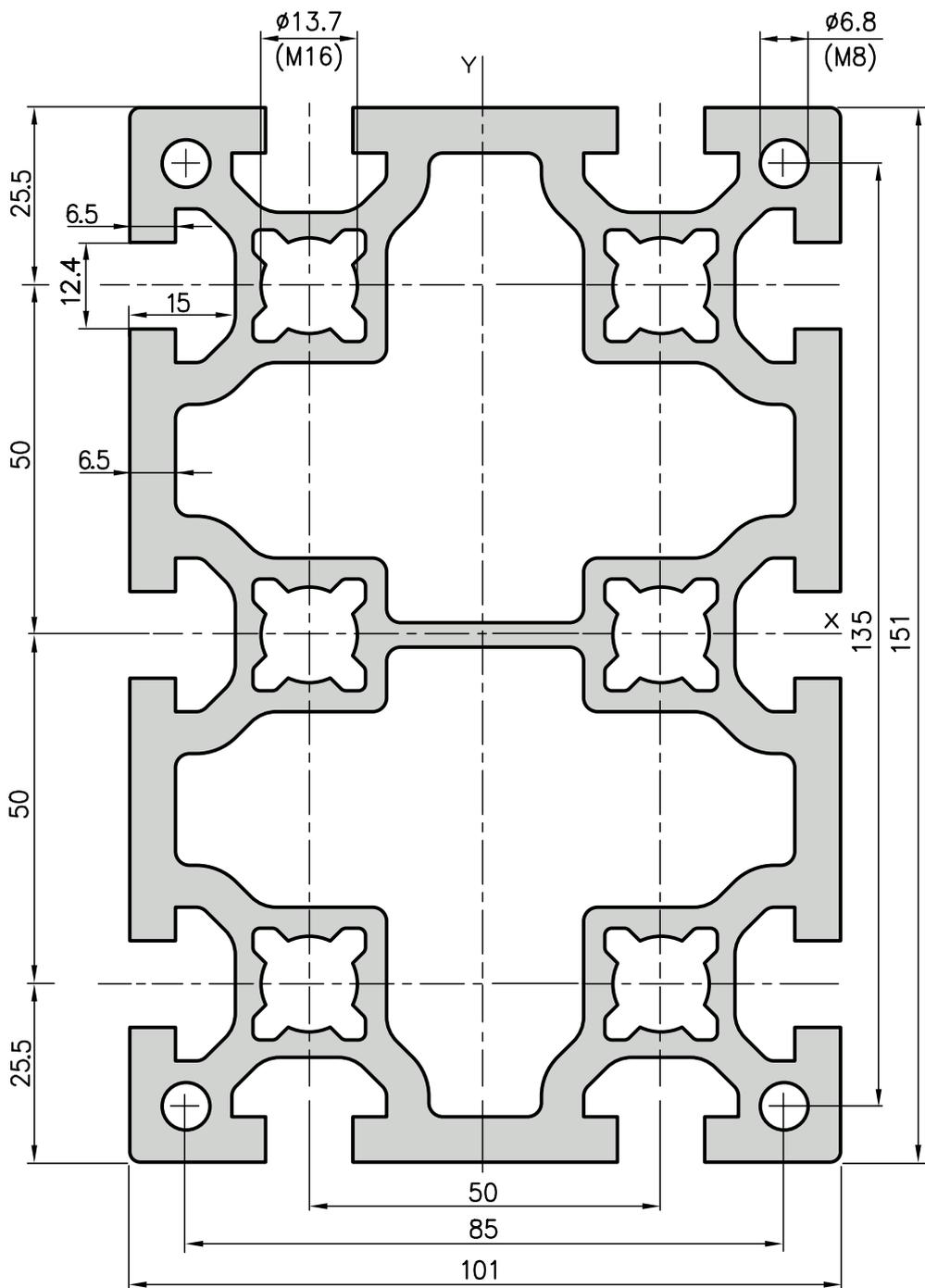
Dati per l'ordine Codice d'ordine

Profilato ad alte prestazioni 101x101
Lungh. a magazzino 7500 mm PA1.5-00/7500

Tagliato a misura PA1.5-02-02/L

Lavorazioni supplementari Pagine 24 - 26

Profilato ad alte prestazioni 101x151 - PA1.7



Applicazione

Per strutture a portale ed in tutti i casi in cui si richiedono massime prestazioni, solidità e capacità di sopportare carichi elevati senza deformazioni.

Dati Tecnici

I_x	=	1205,4 cm ⁴
I_y	=	598,18 cm ⁴
W_x	=	160,72 cm ³
W_y	=	119,6 cm ³
Peso	=	14 kg/m

Dati per l'ordine Codice d'ordine

Profilato ad alte prestazioni 101x151
Lungh. a magazzino 7500 mm PA1.7-00/7500

Tagliato a misura PA1.7-02-02/L

Lavorazioni supplementari Pagine 24 - 26

Componenti per tre tipi di connessione tra profilati

PVS filettato
per carichi elevati:
Richiede trapano fresa
con utensile Ø18,2 mm.



PVS universale:
Richiede trapano fresa
con utensile Ø18,2 mm.



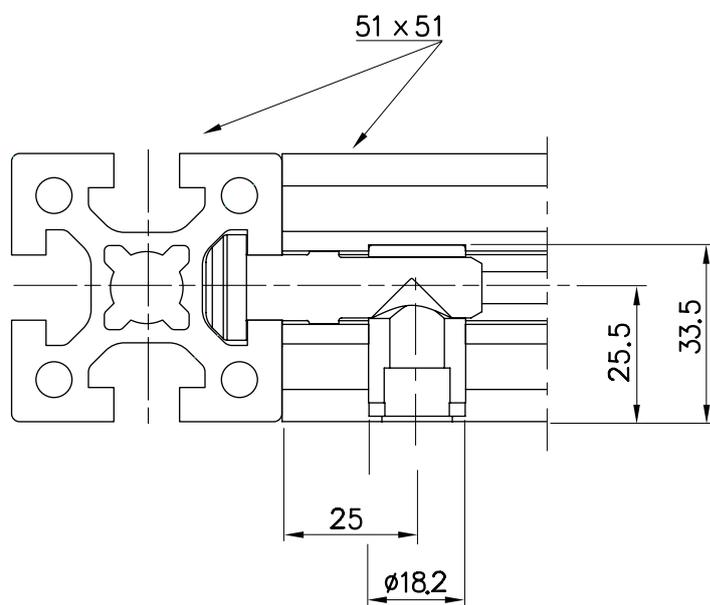
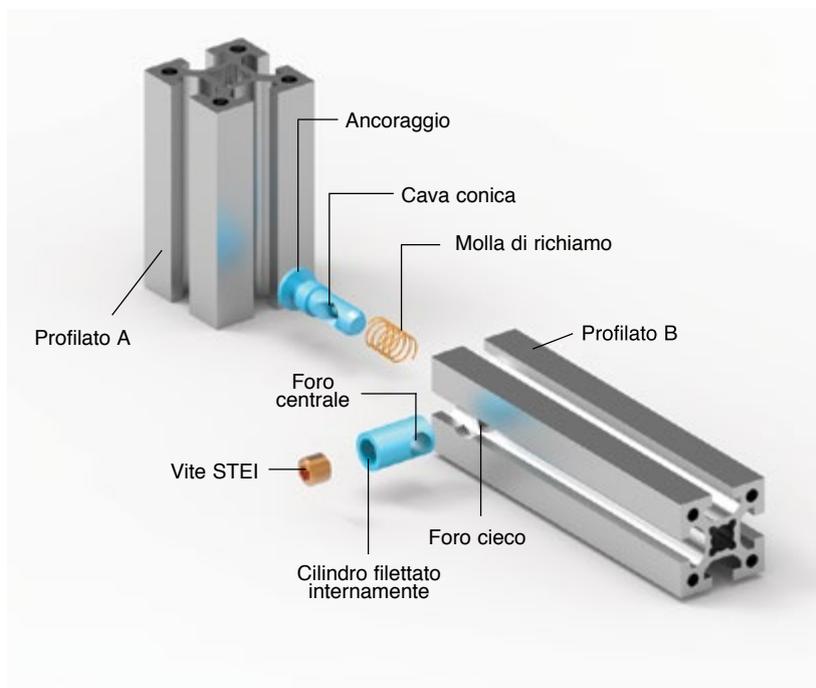
MVS
per collegamenti rapidi:
Richiede solo trapano
con punta Ø8 mm.
(Con maschera di foratura
è sufficiente un trapano
a batteria).

N.B.: molla e perno con sede conica sono comuni.

Montaggio PVS® PA universale

- 1) Viene praticato un foro cieco con fresa cilindrica, normale all'asse del profilato B tagliato già a misura (taglio a 90°, profondità, diametro e interasse secondo le quote del disegno a fondo pagina).
- 2) Il cilindro, opportunamente orientato viene inserito in questo foro del profilato B.
- 3) L'ancoraggio e la molla di richiamo si inseriscono nel cilindro attraverso la scanalatura coassiale del profilato B.
- 4) L'interno del cilindro è filettato, per accettare il grano cono maschio.
- 5) L'ancoraggio viene inserito nella scanalatura esterna del profilato A e la vite a brugola con estremità conica viene bloccata realizzando un accoppiamento a cono-piano inclinato con l'incavo a V dell'ancoraggio.

Questo sistema consente di realizzare una forza di trazione tra i due profilati di parecchie migliaia di Newton, senza pericolo di rotture o di deformazioni delle parti in lega d'alluminio (vedi catalogo Meccania alla sezione "Tecnica di collegamento").



Dati per l'ordine

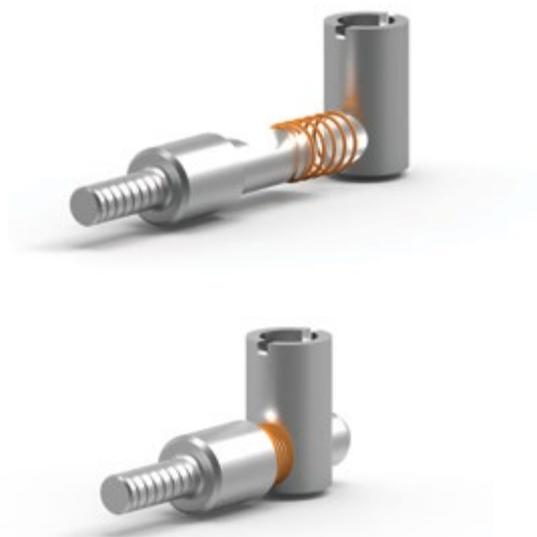
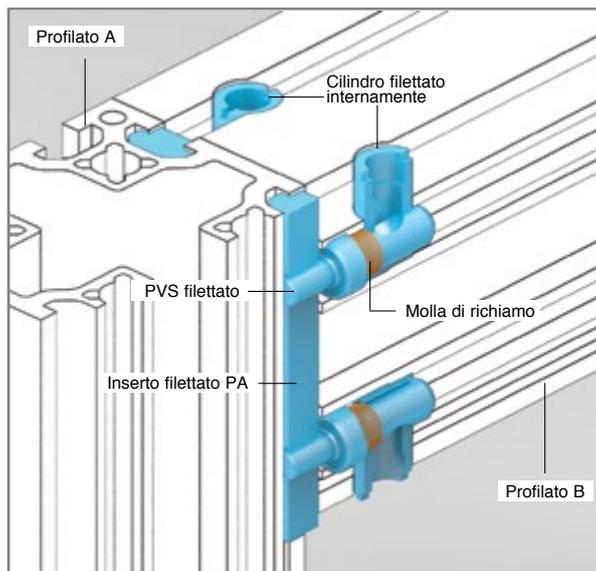
Codice d'ordine

PVS universale

P20.90

Montaggio PVS® PA filettato per elevati carichi

- 1) Viene praticato un foro cieco con fresa cilindrica, perpendicolarmente all'asse del profilato "B", già tagliato a misura.
- 2) In questo foro si inserisce il cilindro PVS®, opportunamente orientato.
- 3) Si inserisce la molla nella scanalatura coassiale del profilato "B".
- 4) Si avvita la parte filettata del perno PVS® nell'apposito inserto, avendo cura di allineare l'asse del cono del perno con il foro filettato del cilindro.
- 5) Si inserisce il perno con la piastrina collegata, nella scanalatura coassiale del profilato "B", e si avvita parzialmente il grano filettato posto nel cilindro.
- 6) A questo punto, non resta che inserire l'inserto filettato nella scanalatura del profilato "A", portare il profilato "B" nella posizione desiderata e stringere definitivamente i grani del cilindro PVS®.



Dati per l'ordine	Codice d'ordine
PVS filettato	P20.60

Dati per l'ordine	Codice d'ordine		
PVS filettato con inserto	N.fori	Interasse fori	
	1 x M8	-	P20.61
	2 x M8	50	P20.62
	3 x M8	50	P20.63

Montaggio MVS™ PA

1) Viene introdotta e bloccata una mascherina nella cava del primo profilato, "A".

2) Con l'ausilio di un semplice trapano a batteria vengono eseguiti due fori sulla prima parete (non passante) e successivamente viene rimossa la mascherina.

3) L'inserto anti-rotazione viene introdotto nella cava, in corrispondenza dei fori. Viene avvitato il primo grano filettato "A".

4) Con l'inserimento del perno PVS universale o filettato e della molla nella cava centrale, viene parzialmente avvitato il grano filettato "B", fino al contatto del cono nel perno.

5a) PVS universale: La testa dell'ancoraggio viene posizionata nella cava longitudinale del profilato "B".

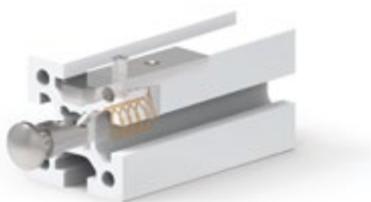
5b) PVS filettato: il perno filettato viene avvitato all'apposito inserto filettato PA, quindi inserito nella cava longitudinale del profilato "B".

6) Il grano filettato "B" viene ulteriormente serrato fino al bloccaggio dei due profilati.

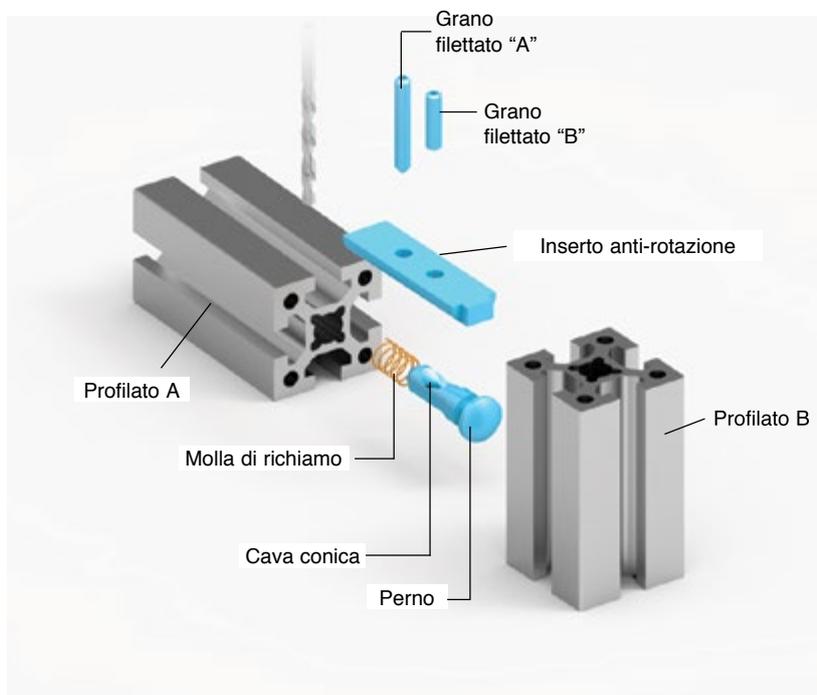
Questo sistema di collegamento è veramente versatile e resistente; non richiede lavorazioni aggiuntive di fresatura come il PVS universale e favorisce un montaggio rapido ed un posizionamento regolabile dei profilati.

N.B.: l'anti-rotazione dell'inserto può essere utilizzata solo con il PVS universale. Con il PVS filettato, ruotare l'inserto di 180°.

Esempio 5a



Esempio 5b



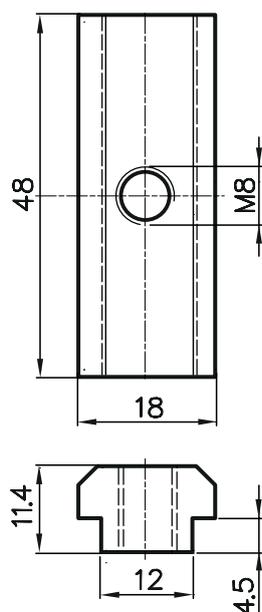
Dati per l'ordine

MVS (set completo)
Maschera di foratura

Codice d'ordine

MP20.90
MASCHERA.MVP

Inserti filettati PA per PVS filettato e MVS

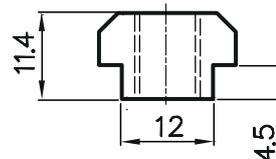
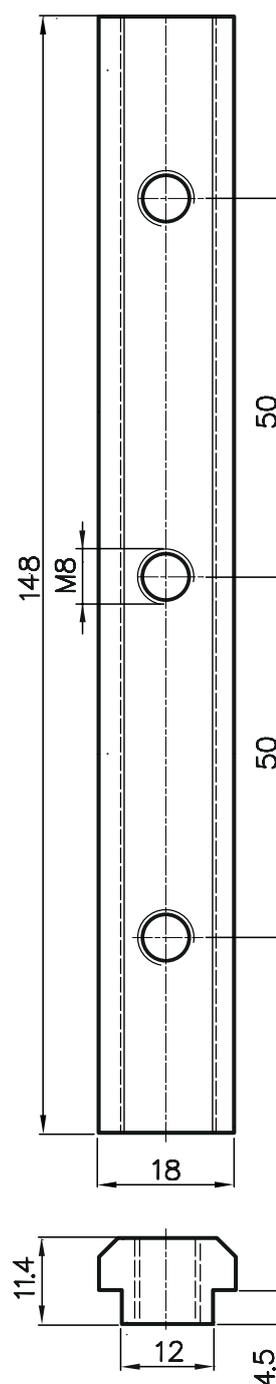
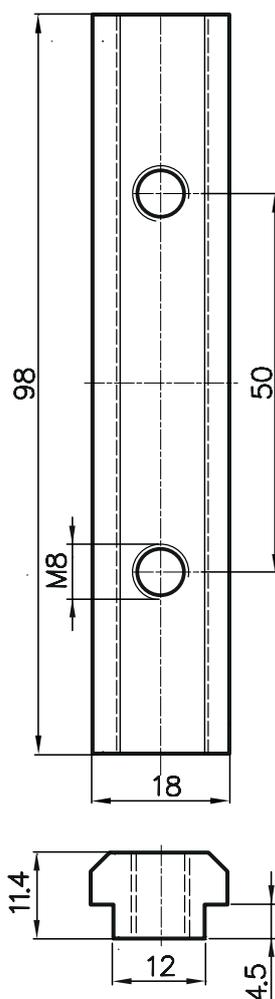


Applicazioni

L'inserto viene usato come sostegno interno per i sistemi di collegamento PVS filettato e MVS, o all'occorrenza per il fissaggio di componenti con carico elevato. L'inserto filettato per PVS filettato ed MVS può essere ordinato anche separatamente. La distribuzione del carico lungo la superficie di aderenza con il profilato garantisce l'applicazione con carichi elevati e minima deformazione sotto sforzo.

Descrizione

Acciaio zincato



Dati per l'ordine		Codice d'ordine
Lunghezza	Fori	
48	1 x M8	511.0009

Dati per l'ordine		Codice d'ordine
Lunghezza	Fori	
98	2 x M8	511.0010

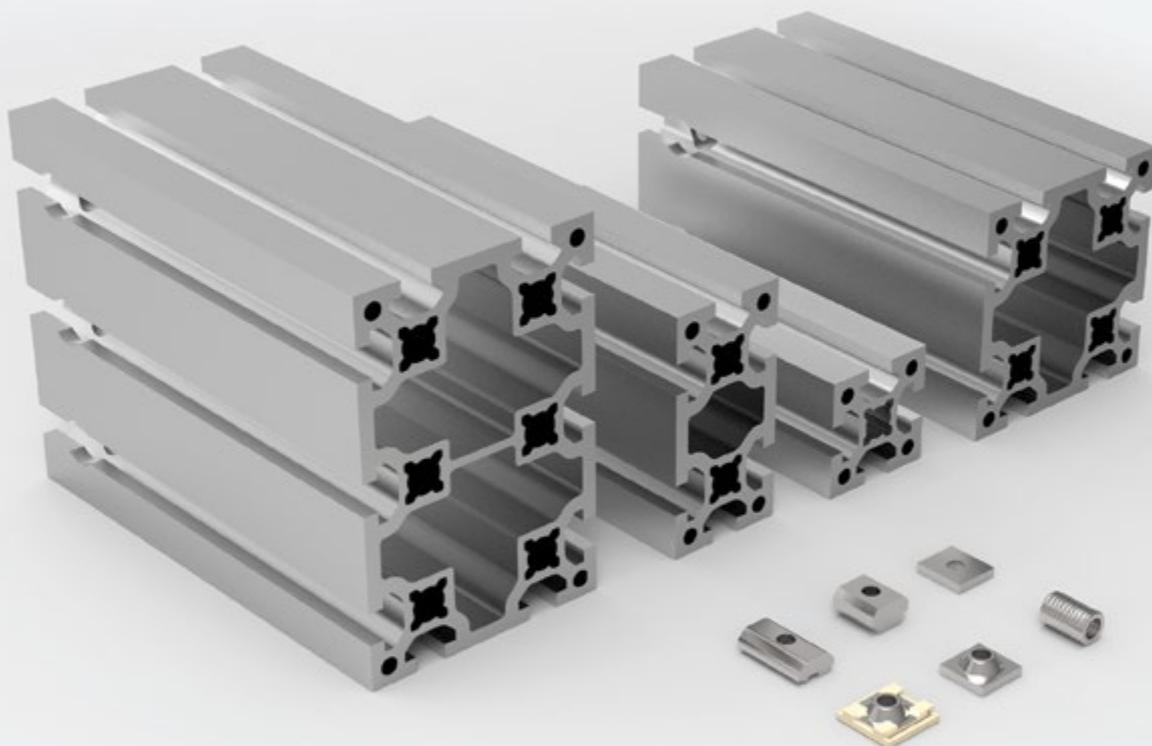
Dati per l'ordine		Codice d'ordine
Lunghezza	Fori	
148	3 x M8	511.0011

Accessori per profilati PA

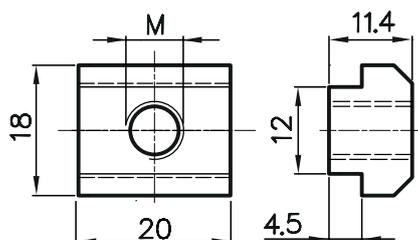
I nuovi profilati ad alte prestazioni PA con cava da 12 mm possono essere combinati con tutte le versioni standard Kanya / Meccania. Interasse fori e scanalature: 50 mm.

L'elenco completo della gamma disponibile e di tutti gli accessori è consultabile sul catalogo generale Meccania, scaricabile dal nostro sito all'indirizzo:

<http://www.meccania.com/site/downloads>



Inserto di centraggio filettato PA



Applicazioni

Gli inserti di fissaggio vengono utilizzate per il fissaggio di componenti con carico medio.

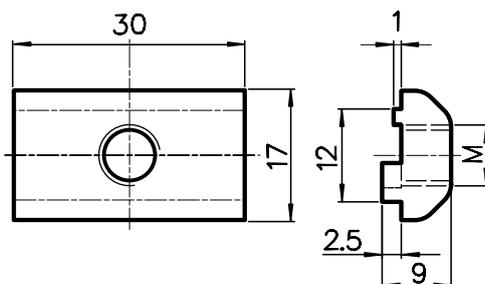
Attenzione: gli inserti devono essere inseriti nelle scanalature longitudinali prima del montaggio.

Descrizione

Acciaio zincato

Dati per l'ordine	Codice d'ordine
Filettatura	
M5	215.1768
M6	215.1769
M8	215.1770
M10	215.2124

Inserto filettato PA inseribile attraverso la cava



Applicazioni

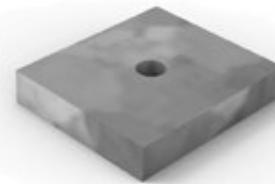
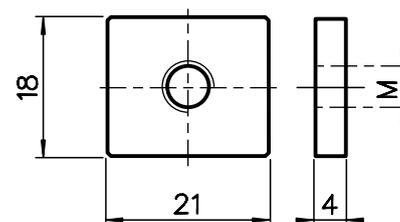
Gli inserti inseribili hanno il vantaggio di poter essere inseriti attraverso le scanalature del profilato.

Descrizione

Acciaio zincato

Dati per l'ordine	Codice d'ordine
Filettatura	
M4	P32.45
M5	P32.55
M6	P32.65
M8	P32.85

Piastrina filettata



Applicazioni

Piastrina filettata per profilato. È disponibile con molla per posizionamento in verticale.

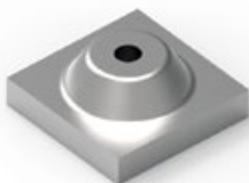
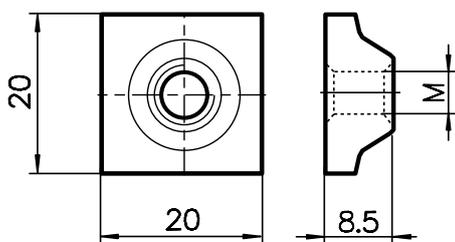
Attenzione: Le piastre devono essere inserite nelle scanalature longitudinali prima del montaggio.

Descrizione

Acciaio zincato

Dati per l'ordine	Codice d'ordine
Filettatura	
M4	A32.40
M5	A32.50
M6	A32.60
M8	A32.80
Molla	211.1061

Inserto filettato sagomato 20x20



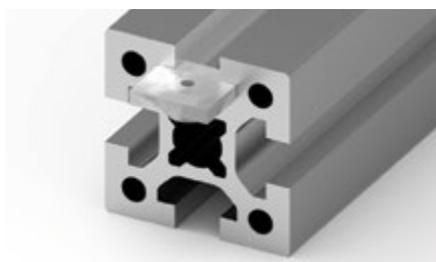
Applicazioni

Inserto filettato per profilato.

Attenzione: l'inserto deve essere inserito nella scanalatura longitudinale prima del montaggio.

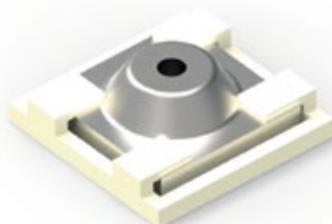
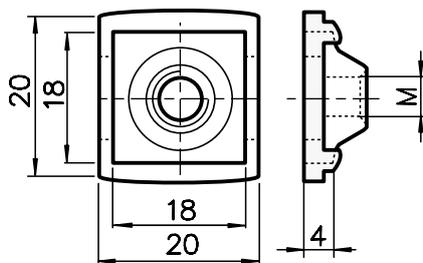
Descrizione

Acciaio zincato



Dati per l'ordine	Codice d'ordine
M4	209.0023
M5	209.0019
M6	209.1202
M8	209.0467

Inserto filettato sagomato 18x18 con molla



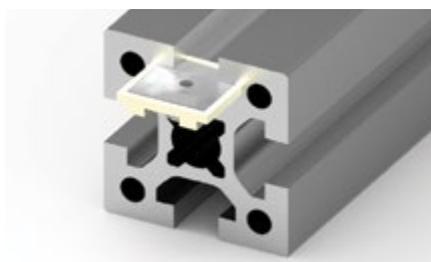
Applicazioni

Da usare con la molla in compound plastico per posizionamento verticale dell'inserto.

Attenzione: l'inserto deve essere inserito nella scanalatura longitudinale prima del montaggio.

Descrizione

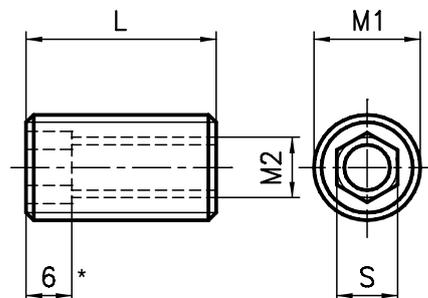
Piastra filettata: acciaio zincato



Dati per l'ordine	Codice d'ordine
M4	209.0031
M5	209.0032
M6	209.0033
M8	209.0034

Dati per l'ordine	Codice d'ordine
Molla adatta per tutti gli inserti 18x18	101.0732

Boccola filettata



Applicazioni

La boccola filettata serve per montare piedini regolabili e ruote pivotanti oppure per fissare piastre di chiusura o di sostegno. Tenere presente che la zona* dell'esagono interno non è filettata.

Descrizione

Acciaio zincato.



Dati per l'ordine	Codice d'ordine
M1 M2 S L	
M16 M12 12 25	A33-12
M16 M10 10 25	A33-20
M16 M8 8 25	A33-28
M16 M6 6 25	A33-26

Codici di lavorazione dei profilati

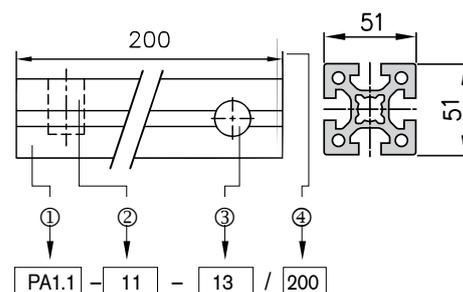


Codici di lavorazione dei profilati Riepilogo per l'ordinazione

Il codice di ordinazione è composto da: dati del tipo di profilato, codici di lavorazione delle due estremità e lunghezza. I codici delle lavorazioni disponibili sono riepilogati nelle seguenti tabelle. Il codice fa riferimento alle lavorazioni standard più comuni.

Il codice articolo è così composto:

- ① Profilato prescelto.
- ② Definizione della lavorazione del lato sinistro del profilato secondo il prospetto seguente.
Per lato sinistro non lavorato: Codice -02
- ③ Definizione della lavorazione del lato destro del profilato secondo il prospetto seguente.
Per lato destro non lavorato: Codice -02
- ④ Lunghezza necessaria del profilato in mm: /L



Numero d'ordine
Codice ordinazione con lavorazioni standard.

Lavorazioni speciali

Per le lavorazioni aggiuntive e/o supplementari, consultare il catalogo generale Meccania, in quanto il cilindro del PVS è quello standard della versione base 50. Per le lavorazioni speciali, è necessario il disegno.

DATI DI LAVORAZIONE

CODICI DI LAVORAZIONE (CL)

DATI DI LAVORAZIONE		CODICI DI LAVORAZIONE (CL)	
1.	Taglio dei profilati a misura, senza ulteriore lavorazione Profilato tagliato a misura Tolleranza secondo ISO 2768-m Esempio: PA1.1-02-02/L		-02
2a.	Taglio a misura e filettatura principale		
1 Filettatura	M16 x lunghezza filetto 50 mm M16 x lunghezza filetto 100 mm M16 x lunghezza filetto 25 mm Esempio: PA1.1-E1-02/L su un lato 1 filetto M16x50		-E1 -03 -E3
2 Filettature	M16 x lunghezza filetto 50 mm M16 x lunghezza filetto 100 mm M16 x lunghezza filetto 25 mm Esempio: PA1.2-E4-E4/L su entrambi i lati 2 filetti M16x25		-E2 -04 -E4

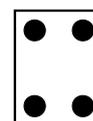
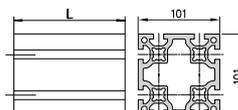
DATI DI LAVORAZIONE

CODICI DI LAVORAZIONE (CL)

2a. Taglio a misura e filettatura principale

4 Filettature

M16 x Lunghezza filetto 50 mm
M16 x Lunghezza filetto 100 mm
M16 x Lunghezza filetto 25 mm



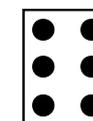
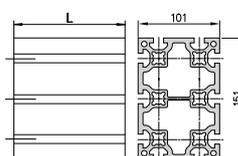
-G4
-06
-E6

Esempio: PA1.5-E6-02/L
su un lato 4 filetti M16x25



6 Filettature

M16 x Lunghezza filetto 50 mm
M16 x Lunghezza filetto 100 mm
M16 x Lunghezza filetto 25 mm



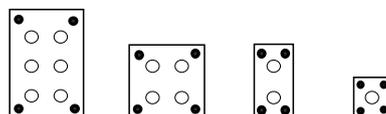
-G5
-G6
-E7

Esempio: PA1.7-G5-02/L
su un lato 6 filetti M16x50

2b. Taglio a misura dei profilati e filettatura ausiliaria negli angoli

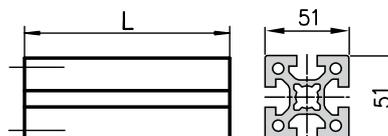
4 Filettature

M8 x Lunghezza filetto 20 mm



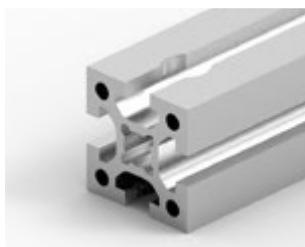
-08

Esempio: PA1.1-08-02/L
su un lato 4 fori M8x20



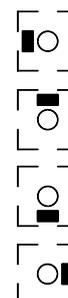
3. Taglio a misura dei profilati e fori per collegamento PVS

1 Foro PVS



Rappresentazione della sezione del profilato

Esempio: PA1.1-10-10/L
su entrambi i lati 1 foro per PVS



-10

-11

-12

-13

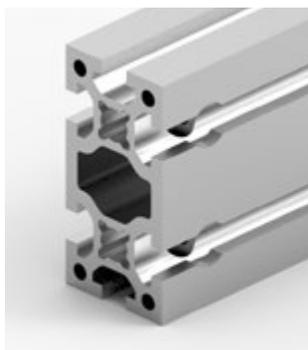
Codici di lavorazione dei profilati

DATI DI LAVORAZIONE

CODICI DI LAVORAZIONE (CL)

3. Taglio a misura dei profilati e fori per collegamento PVS

2 Fori PVS



Rappresentazione della sezione del profilato

Esempio: PA1.2-20-20/L
su entrambi i lati 2 fori per PVS

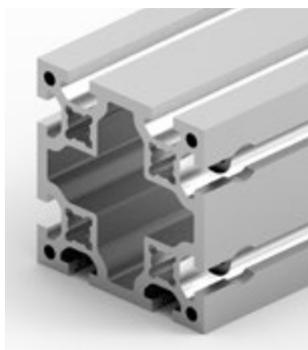


-20

-21

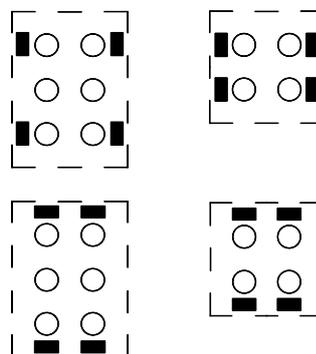
-23

4 Fori PVS



Rappresentazione della sezione del profilato

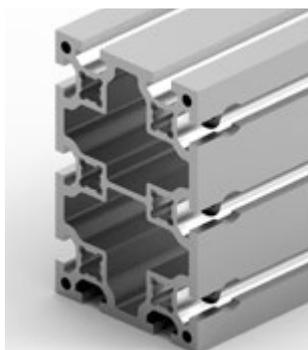
Esempio: PA1.5-02-40/L
su un lato 4 fori per PVS



-40

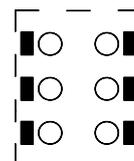
-41

6 Fori PVS



Rappresentazione della sezione del profilato

Esempio: PA1.7-60-60/L
su entrambi i lati 6 fori per PVS



-60

Profilati con superfici ed estremità lavorate versioni HPA



HPA profilati con superfici ed estremità lavorate di precisione

Le versioni HPA arricchiscono la gamma per applicazioni dove è richiesta elevata precisione dimensionale della sezione e di conseguenza elevata precisione del telaio / struttura montato.

Ha caratteristiche di precisione geometrica e di rettilineità.

Questa versione viene fornita con una speciale anodizzazione nera opaca.

Questa gamma dispone di una serie di accessori studiati appositamente per garantire collegamenti tra profilati in posizioni precise e rigide.

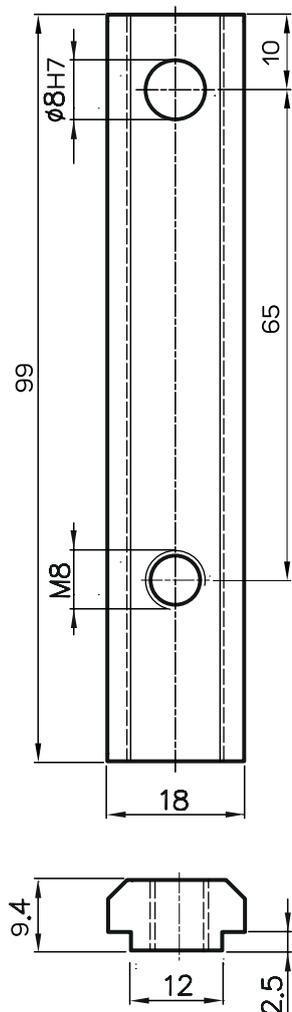


Le elevate caratteristiche rendono questa gamma adatta alla realizzazione di calibri, Meisterbock, Gripper con tolleranze costruttive restrittissime.

La versione HPA mantiene la compatibilità con i prodotti standard Kanya / Meccania.



Inserti filettati HPA

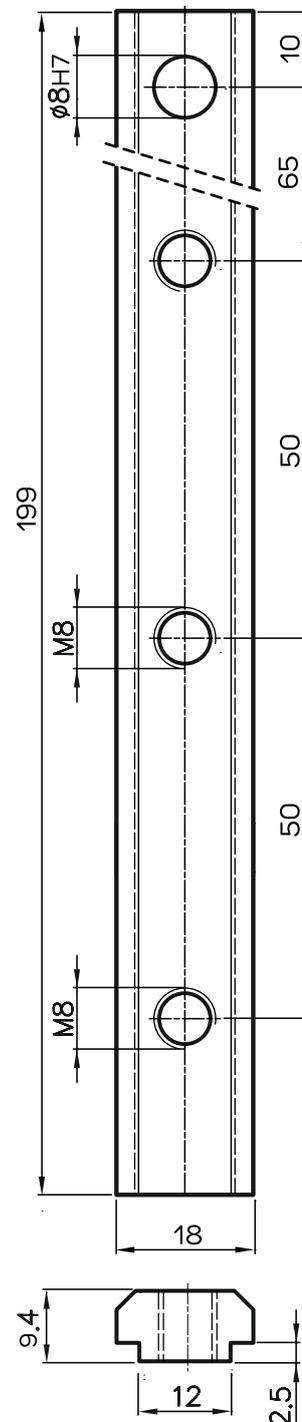
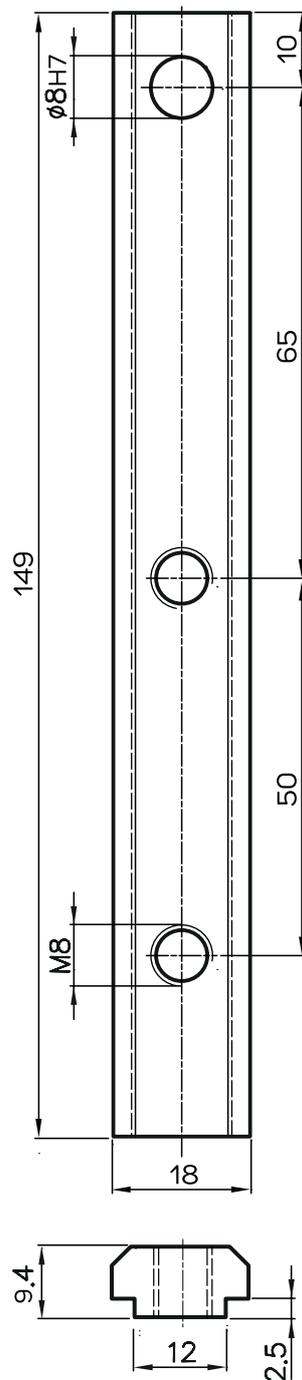


Applicazioni

Questi inserti sono completi di foro per spina e quindi adatti per collegamenti definitivi stabili. La chiavetta ribassata permette di montare piastre accessorie con centraggio sulla cava. Spessore massimo 2 mm.

Descrizione

Acciaio zincato nero



Dati per l'ordine		Codice d'ordine
Lunghezza	Fori	
99 mm	1 x M8	511.0016

Dati per l'ordine		Codice d'ordine
Lunghezza	Fori	
149 mm	2 x M8	511.0017

Dati per l'ordine		Codice d'ordine
Lunghezza	Fori	
199 mm	3 x M8	511.0030

MECCANIA CHI SIAMO

Progettiamo, produciamo e assembliamo sistemi di montaggio rapidi e modulari per telai strutturali di macchine, movimentazioni, protezioni antinfortunistiche ed insonorizzanti.

Presenti dal '71 sul mercato, siamo diventati un punto di riferimento, grazie alle prestazioni dei nostri sistemi lineari e alle innovative applicazioni di successo che si ripetono da anni nei vari settori.

Grazie alla mentalità innovativa sviluppata dal nostro servizio tecnico, abbiamo realizzato prodotti che offrono all'utilizzatore un notevole vantaggio funzionale e competitivo.

Abbiamo scelto di procedere gradualmente, pianificando un progresso senza sosta, che individua fra i valori cardine: l'etica, il rispetto dell'individuo e dell'ambiente, la valorizzazione del merito, della competenza e della qualità, con una filosofia basata sull'impegno costante e sulla soddisfazione del cliente.

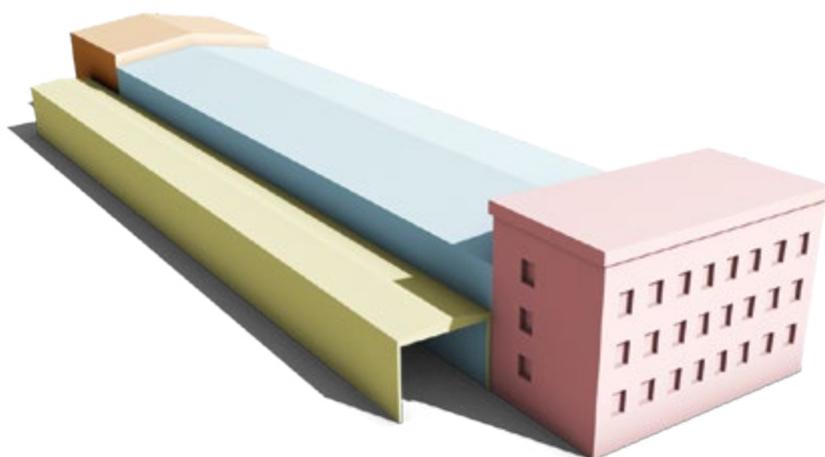
Disponiamo di magazzini automatici, per lo stoccaggio di barre e componenti a catalogo, in pronta consegna.

L'officina attrezzata con moderni centri di lavoro a CNC a 4 e 5 assi, è completa di sala metrologica con macchina di misura tridimensionale a CNC.

Ampia area di montaggio permette di assemblare e collaudare interamente i sistemi realizzati.

UN'AREA DI CIRCA **3.500** m²

- Uffici
- Produzione
- Magazzino
- Magazzino Automatico





Corso Lombardia, 41 - 10078 Venaria Reale (To) - Tel. +39 011 455 11 21 - Fax +39 011 455 75 95
info@meccania.com - www.meccania.com



Sistemi di montaggio rapido e modulare per telai strutturali di macchine, movimentazioni, protezioni antinfortunistiche ed insonorizzanti.

Richiedete la nostra assistenza e troverete soluzioni interessanti per ogni vostra esigenza.



Visitate il nostro sito, completo di tutta la gamma di profilati e accessori:

- file STEP e DWG di profilati e accessori in download diretto sul vostro PC;
- catalogo completo scaricabile in PDF;
- nessuna registrazione;
- interfaccia intuitiva e semplice;
- ricerca full-text.



ALTRATEC

Sistemi di convogliamento compatti e modulari per:

- Trasferimento
- Accumulo e indicizzazione
- Posizionamento
- Deviazione e abbinamento

Soluzioni di trasferimento con ampia gamma di applicazioni.

